



PINTURA PREMIUM MATE BLANCA

PRODUCTO PREMIUM FABRICADO CON NANOTECNOLOGÍA

DESCRIPCION:

La **PINTURA PREMIUM MATE BLANCA CANATECH** es una mezcla de aditivos y componentes poliméricos de nanotecnología con base acrilato – estireno, utilizando cargas minerales precipitadas y calcinadas, para aumentar su resistencia a los agentes atmosféricos extremos y optimizar el cubriente y rendimientos para un recubrimiento de alta maticidad. Diseñada para dar decoración y protección terminal de áreas porosas y no porosas en exteriores e interiores, recomendado ampliamente para todo tipo de superficies convencionales de construcción como paneles prefabricados de cemento, oxido de magnesio, mampostería, yeso, laminados y madera. Diseñada para resistir condiciones extremas de intemperismo natural.

VENTAJAS:

PINTURA PREMIUM MATE BLANCA CANATECH Basado en su alto cubriente y velocidad de secado, es recomendada para superficies con altos rangos de exposición a los rayos ultravioleta, con humedad relativa presente, ideal para superficies nuevas y trabajadas con otros recubrimientos, permite el sudado de superficies sin presentar caleo, ideal para climas extremos.

RECOMENDACIONES:

PINTURA PREMIUM MATE BLANCA CANATECH La superficie a recubrir deberá estar seca y limpia, libre de polvo, grasa, sustancias o materiales contaminantes, correctamente sellada. Las áreas mal adheridas deberán retirarse por medios físicos o mecánicos y resanadas correctamente para su terminación. La pintura PREMIUM MATE, se deberá agitar vigorosamente antes de aplicar, puede adicionarse agua limpia para permitir su manejabilidad sin exceder de un máximo del 8 %, se recomienda realizar dos manos a sentido cruzado hasta dejar una película continua y uniforme. Se aplica con rodillos de felpa, equipos de aspersion y brocha.

ESTABILIDAD Y ALMACENAJE:

Se debe almacenar 9 meses en un lugar fresco y seco, debidamente sellado. No se deben apilar más de 4 cubetas.

GARANTIA:

Película garantizada para 10 años de exposición.

PRUEBA	VALOR
Color	Blanca
Composición	Mezcla de aditivos poliméricos y resinas de nanotecnología en base agua de acrilato, estireno y cargas minerales de tipo silicio, calcio y magnesio.
Aspecto	mezcla viscosa de color blanco azul sin partículas sólidas en Suspensión o precipitadas.
Densidad	1.250 g/ml
Viscosidad	brookfield 4 / 20 mayor a 10000 cps
PH	7.5 – 9 de mezcla
Sólidos	68 +/-2
Rendimientos	5mt2 / 1lt una mano.
Presentación	Galones y Cubeta 19lts.

ATENCIÓN



Indicaciones de Peligro
 H302 Nocivo en caso de ingestión
 P264 Lavarse las manos con agua y jabón cuidadosamente despues de manipulación
 P270 No comer, beber o fumar, mientras se manipula este producto
 P301+312 En caso de Ingestión, llamar a un centro de toxicología o un médico.
 P301+P330+P331 En caso de Ingestión, enjuagar la boca, no provocar el vómito



Fabricado por:

Factor Sierra Blanca SA de CV

Presa Falcón 2511 Lomas del santuario C.P. 31205 Chihuahua, Chih. Mexico

contacto@grupocaminsa.com whatsapp 614.302.7571